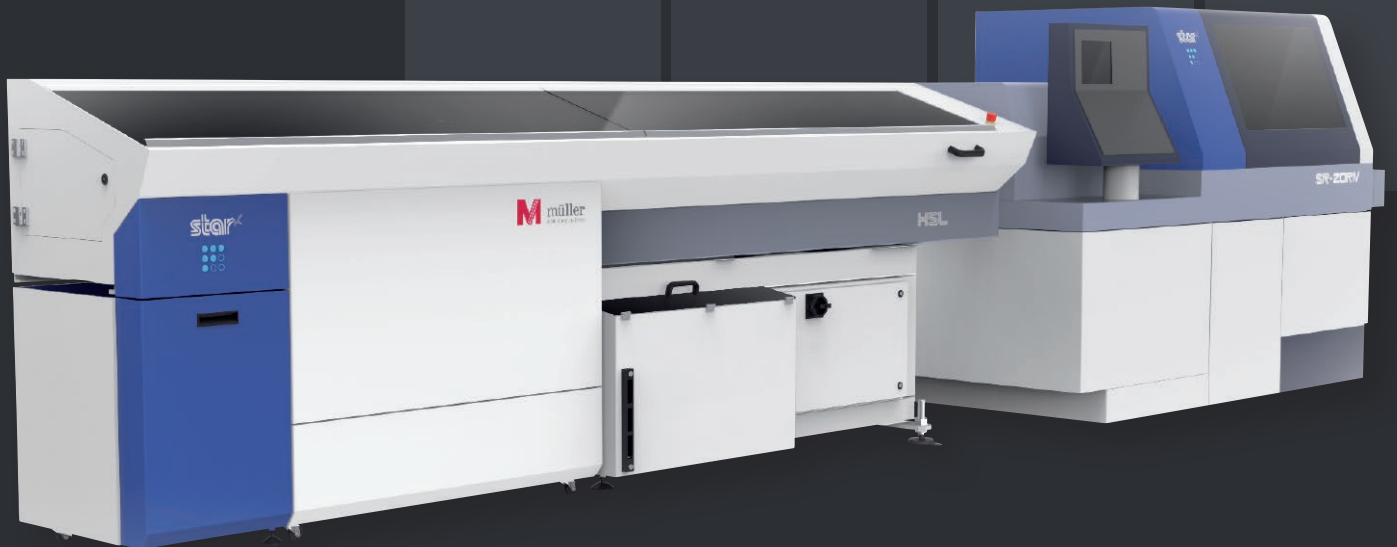


stair[✶]

stair[✶] **HSL**
High Speed Loader





KOMPAKTE FLEXIBILITÄT

Der neue star* HSL High Speed Loader bietet alles, um modernen Ansprüchen gerecht zu werden, maßgeschneidert auf star* Maschinen – und auf Ihre Bedürfnisse.

Damit erhalten Sie zusätzlich zur gewohnt hochpräzisen und modernen star* Maschine die Möglichkeit, Ihre Anlage mit einem Zubehörkonzept mit integriertem Stangenlader, Trafo und Hochdruckanlage zu vervollständigen. Denn geringer Platzbedarf, hohe Geschwindigkeit,

Stabilität und Langlebigkeit erwarten Sie nicht nur vom Herzstück Ihrer Zerspanungsanlage, dem Drehautomaten, sondern auch vom Zubehör – zu Recht.

Die ersten Kunden, bei denen Testanlagen seit fast einem Jahr zuverlässig laufen, sind bereits restlos überzeugt – von einer vielseitigen Lösung, die STAR Micronics gemeinsam mit hochkarätigen Partnern entwickelt und umgesetzt hat.



DER NEUE STAR* HIGH SPEED LOADER HSL II – DIE HIGHLIGHTS:

- **Für den Durchmesserbereich 3 – 36 mm**
- Design aus einem Guss auf star*-Maschine abgestimmt
- Kompakte, platzsparende und stabile Bauweise mit integriertem star* Maschinentrafo und Steuerungsschrank
- Optional Müller Hochdruck-Anlage vollintegriert mit Kühleinrichtung
- Komplett gekapselte Wanne im Unterbodenbereich
- Glasabdeckung zur idealen Einsicht in den HSL Lader
- Extrem kurzer und kompakter Anbau zwischen Maschine und Lader
- Ein gemeinsamer Versorgungsstrang für weniger Kabel und Rohre
- Neuartiges Lünetten-System zur Zentrierung und Führung der Materialstange
- Geeignet auch für Durchmesser unter 6 mm (Option)
- Stangenwechselzeit unter 28 sec.
- Unter 10 Minuten Einsatzwechsel des Kanals (Wendekanal aus Kunststoff)
- Bedienung über Maschinensteuerung
- Stangenlänge visuell angezeigt mit integriertem LED-Band oder per Digitalanzeige
- Anzeige des Betriebszustands über Farbwechsel des LED-Bands
- Verschiebeeinrichtung (Hybrid) zum Umrüsten von Lang- auf Kurzdreher



BEST OF CLASS IM STANGENLADER – PROFITIEREN SIE VON

- maßgeschneiderter Ausgestaltung im Baukastensystem mit zahlreichen Anbauoptionen, etwa
 - Plattenwärmetauscher für Voll- und Nebenstromkühlung
 - Drucksteuerung über Maschinenprogramm
 - mechanische Druckregelung für schaltbare Abgänge
 - einstellbarer Durchflusswächter für schaltbare Abgänge
 - u. v. m.

- kompakt-platzsparender Verschmelzung der HD-Einheit mit dem Lader, marktführender combiloop CL3 E Technologie und weiteren Innovationen wie
 - energieeffiziente eco+ Regelpumpentechnologie
 - unterschiedliche Filterkonzepte: Automatikfilter (30 µm): verbrauchsmaterialfreie Voll- und Nebenstromfiltration/-Kühlung
 - Wechsel- oder Doppelumschaltfilter (Glasfaser, 25 µm): hohe Standzeit, ergonomischer Wechsel, Vorwarnung
 - Durchflusswächter als Standard
 - u. v. m.



BASISVERSION OHNE HOCHDRUCK-ANLAGE



VOLLAUSSTATTUNG INKLUSIVE INTEGRIERTER HOCHDRUCK-ANLAGE

Weitere Informationen:

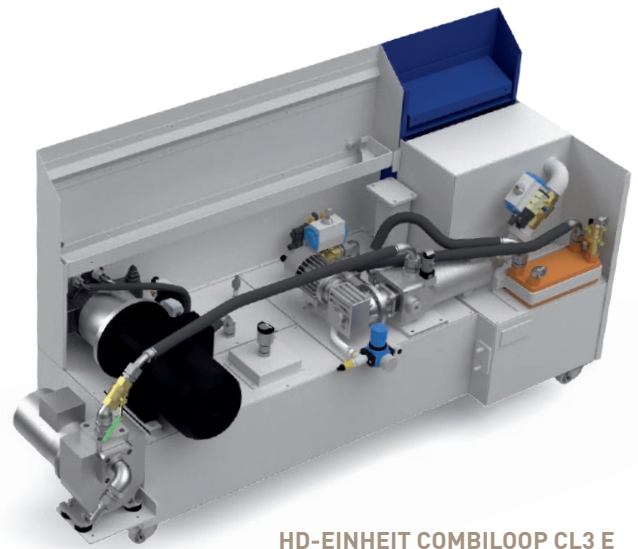
www.muellerhydraulik.de

300 BAR, PLATZSPAREND INTEGRIERT

Mehr Platz, mehr Drehmaschinen, mehr Umsatz: Neben den flexiblen Lösungen unter dem Stangenlader stellt Müller Hydraulik nun die Hochdrucktechnologie für den HSL II-Lader von star* – hocheffizient, leistungsstark und besonders platzsparend.

Dabei integriert Müller mit der combiloop CL3 E Technik innovative bewährte Bestseller-Technologie und den bis dato leistungsstärksten Hochdruck in einem Kombi-Stangenlader. Mit Drücken bis 300 bar und Durchflussmengen bis 27 l/min brauchen Sie bei der Zerspanung hochfester Werkstoffe keine Kompromisse mehr einzugehen.

Doch nicht nur hochfeste Materialien sind ein Thema. „Kunden aus der Medizin-, Luft- und Raumfahrttechnik sowie der Uhrenindustrie und dem Automotive-Bereich müssen in der Lage sein, kleinste Durchmesser mit großen Tiefen zu bohren. Aber z. B. eine Bohrung von 1 mm und 75 x D braucht circa 180 bar Hochdruck, und das ist für marktübliche Kombiprodukte bei dem engen Raum bislang unmöglich“, erläutert der Müller Produktmanager Alexander Lang.



HD-EINHEIT COMBILOOP CL3 E

Was zunächst wie der gordische Knoten erschien, lösten die Ingenieure der Müller Entwicklung, indem sie den Aufbau des Gesamtsystems neu dachten. Die Hochdruckeinheit wurde in den Grundrahmen des HSL integriert. Der Lader liegt förmlich auf dem mit einem 200-l-Reintank bestückten KSS-Hochdruck-Modul auf, das bis zu 300 bar Hochdruck leisten kann.

Dank des Umdenkens plus fein abgestimmter, kompakter Anordnung hochleistungsfähigster Technologien bietet Ihnen der HSL II-Lader als Kombilösung nun maximale Flexibilität und Effizienzvorteile für eine schnelle Amortisation sowie höchste Investitions- und Prozesssicherheit auf geringstem Platz.



ERGONOMISCHER FILTERWECHSEL



HOCHDRUCKAGGREGAT IM GRUNDRAHMEN INTEGRIERT



STAR Micronics GmbH
Robert-Grob-Straße 1
75305 Neuenbürg
Tel. +49 (7082) 7920-0
Fax +49 (7082) 7920-20
info@starmicronics.de
www.starmicronics.de