

SB-12/20R G

CNC-Langdrehautomaten



SB

12/20R

type G

PREIS/LEISTUNG OPTIMAL UMGESETZT

Die SB-12/20R G ist die konsequente Weiterentwicklung der SB-Baureihe und zeigt, wie Preis/Leistung optimal umgesetzt werden kann. Das Bearbeitungsspektrum der SB-12/20R G wurde durch angetriebene Werkzeuge auf der Rückseite ergänzt. Der Drehautomat ist zudem vom Lang- zum Kurzdreher umbaubar und schafft so zusätzliche Kostenvorteile beim konventionellen Drehen.






DIE VORTEILE

- FANUC Oi-TF Steuerung
- Vom Lang- zum Kurzdreher umrüstbar
- Bewegliches Bedienpult
- C-Achse Standard Haupt- und Gegenspindel
- Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
- 4 + α Werkzeuge zur Rückseitenbearbeitung
- Geringer Platzbedarf
- Idealer Ersatz für kurvengesteuerte Drehautomaten

KINEMATIK & WERKZEUGE

- 6 (7) Drehwerkzeuge
- Je 4 Bohrwerkzeuge (front-/rückseitig)
- 4 (5) angetriebene Werkzeuge auf dem Linearträger
- 4 + α Werkzeuge zur Rückseitenbearbeitung mit integriertem Antrieb
- 7 Achsen

TECHNISCHE DATEN

| | | |
|---------------------------|---|--|
| Durchmesser |  | 12 mm / 13 mm (Option) ^[1] 20 mm / 23 mm (Option) ^[2] |
| Spindelstockhub |  | 205 mm / 30 mm (Kurzdreher) ^[1] 205 mm / 50 mm (Kurzdreher) ^[2] |
| Bearbeitungsmöglichkeiten |  | |
| C-Achse |  | Hauptspindel |
| C-Achse |  | Gegenspindel |

[1] = SB-12 R; [2] = SB-20 R

SB

12/20R

type G



SB

12/20R

type G



TECHNISCHE MASCHINENDATEN SB-12R G / SB-20R G

| HAUPTSEITE | SB-12R G | SB-20R G |
|--|----------------------------|----------------------------|
| Anzahl der Achsen | 7 | 7 |
| Hauptspindel (Spindelstock) | Z1 / C1-Achse | Z1 / C1-Achse |
| Linearschlitten | X1 / Y1 | X1 / Y1 |
| max. Bearbeitungsdurchmesser | 12 mm / 13 mm (Option) | 20 mm / 23 mm (Option) |
| max. Spindelstockhub Lang-/Kurzdreher | 205 mm / 30 mm | 205 mm / 50 mm |
| max. Antriebsleistung | 3,7 kW | 3,7 kW |
| max. Drehzahl | 15.000 1/min | 10.000 1/min |
| Werkzeuge Linearschlitten | | |
| Drehwerkzeuge | 7 Stück (□ 10 mm) | 6 Stück (□ 12 mm) |
| Bohrwerkzeuge (4-Spindel Bohraparat) | 4 Stück (ER16) | 4 Stück (ER16) |
| Querbearbeitungswerkzeuge | 4 (5) Stück | 4 (5) Stück |
| Drehzahl | 10.000 1/min | 8.000 1/min |
| RÜCKSEITE | SB-12R G | SB-20R G |
| Gegenspindel | X2 / Z2 / C2-Achse | X2 / Z2 / C2-Achse |
| max. Abgreifdurchmesser | 12 mm / 13 mm (Option) | 20 mm / 23 mm (Option) |
| Antriebsleistung | 1,1 kW | 1,1 kW |
| max. Drehzahl Gegenspindel | 12.000 1/min | 9.000 1/min |
| Werkzeuge Rückseitenbearbeitung | | |
| Bohrwerkzeuge (4-fach Werkzeughalter) | 4 Stück (Aufnahme Ø 22 mm) | 4 Stück (Aufnahme Ø 22 mm) |
| Antrieb (Standard) | 4 Stück (ER16) | 4 Stück (ER16) |
| max. Drehzahl Rückseitenbearbeitung | 8.000 1/min | 8.000 1/min |
| ALLGEMEINE DATEN | SB-12R G | SB-20R G |
| Eilgangsgeschwindigkeit | bis zu 35 m/min | bis zu 35 m/min |
| Abmessung | 2.070 x 1.177 x 1.760 mm | 2.070 x 1.177 x 1.760 mm |
| Gewicht | ca. 1.750 kg | ca. 1.750 kg |



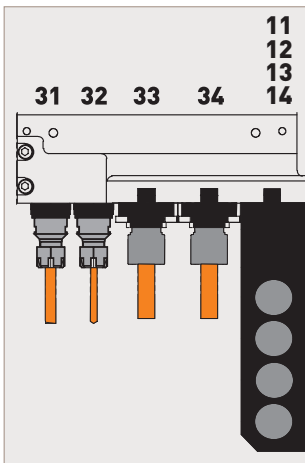
SB-12RG

SB

12/20R

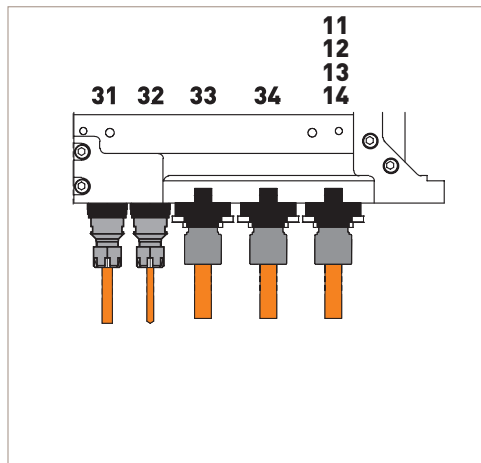
type G

WERKZEUGVARIANTEN FÜR LINEARSCHLITTEN



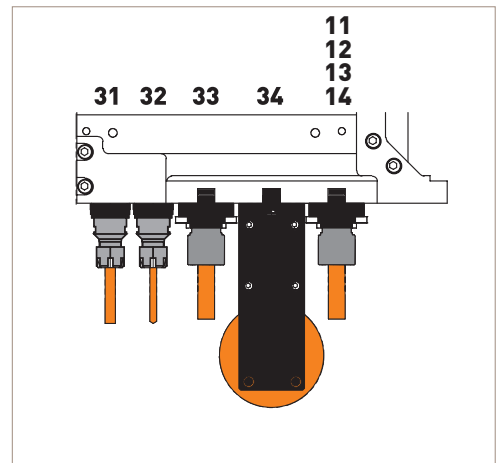
STANDARD

- 4 Querbohrereinheiten
- 4-fach Bohrspindelhalter



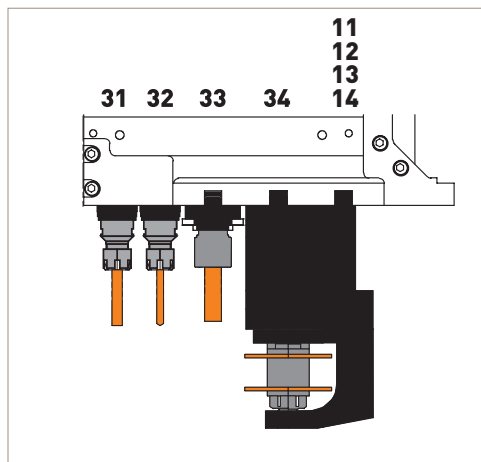
OPTION 1

- 5 Querbohrereinheiten



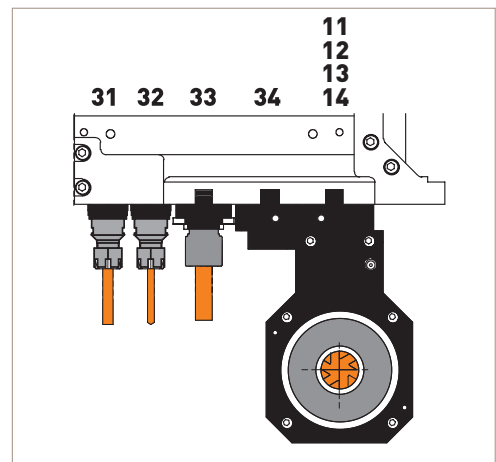
OPTION 2

- Mehrkantdreheinrichtung



OPTION 3

- Schlitzapparat



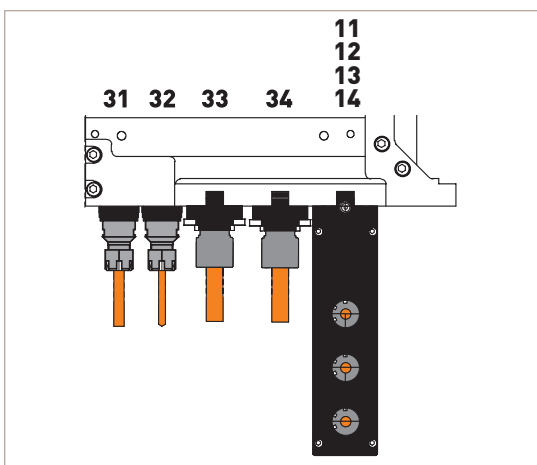
OPTION 4

- Außengewindewirbelapparat

SB

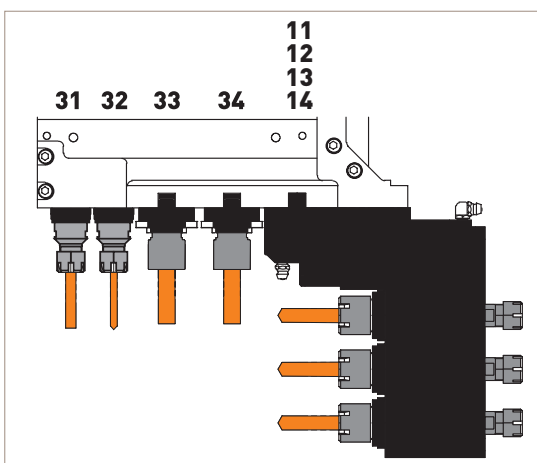
12/20R

type G



OPTION 5

- 3-Spindel Frontalbohrapparat (HS / GS)



OPTION 6

- 3-Spindel Querbohrapparat

STANDARDZUBEHÖR

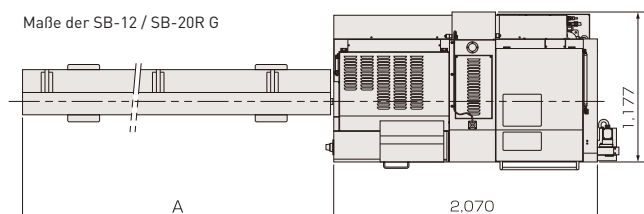
- CNC-Steuerung FANUC Serie Oi-TF
- C-Achsensteuerung auf Haupt- und Gegenspindel
- 6-fach Drehwerkzeughalter
- 5-fach Antrieb zur Querbearbeitung (inkl. 4 Querbohrereinheiten)
- 4-Spindel-Bohrereinheit inkl. Bohreranahmen
- 4-fach Rückseitenbearbeitungseinheit (inkl. Antrieb)
- Abstechstahlbruchsicherung
- Gegenspindel für Rückseitenbearbeitung
- Ausblaseinrichtung für Gegenspindel
- Auswurfkontrolle Gegenspindel
- Werkstückförderer zum Ausbringen der Werkstücke
- Automatische Zentralschmierung
- Interface für Stangenlademagazin

SONDERZUBEHÖR (OPTIONAL)

- Materialzuführung Lademagazin
- Späneentsorgung Späneförderer
- Option lange Teile zur Abführung längerer Teile
- Signalleuchte nach Kundenwunsch
- Hochdruckanlage 50 bis 300 bar
- Brandschutz Kleinlöschanlage
- Komplettiltration Kühlmedium
- Ablagetisch

Werkzeuge im Internet unter www.star-tools.eu

Maße der SB-12 / SB-20R G





STAR Micronics GmbH
Robert-Grob-Straße 1
75305 Neuenbürg
Tel. +49 (7082) 7920-0
Fax +49 (7082) 7920-20
info@starmicronics.de
www.starmicronics.de