

TECHNOLOGIEFORUM 2015

Gosheim 20. Juni 2015 mit Allstar*-Pokal und Ü-30 Fete · Messe Turning Days
Villingen-Schwenningen / Dortmund · DECOFLEX® – Werkzeugwechsel

ALLSTAR*-POKAL

Gosheim

20. Juni 2015

STAR TECHNOLOGIEFORUM

Erleben Sie STAR-Langdrehautomaten
und ein vielfältiges Spektrum rund
um die Zerspanungstechnik
vor Ort in Gosheim!



BadenMedia
Ü-30 Fete
DAS ORIGINAL
...von Fox bis Rock

Jurahalle, ab 20:00 Uhr

Liebe Leserinnen und Leser,

das Jahr 2014 war erfolgreich, spannend und aufreibend zugleich und nach einer kurzen Atempause wollen wir mit der gewohnten Star* Mentalität weitermachen. Wir sind uns der gestiegenen Anforderungen des Marktes durchaus bewusst. An Sie werden höhere Anforderungen gestellt und ein Teil davon wird an uns weitergegeben. Dieser Verantwortung stellen wir uns und arbeiten jeden Tag mit Hochdruck daran, uns zu verbessern.

Speziell im Service konnten einige neue Mitarbeiter gewonnen werden, seien es erfahrene Einrichter aus dem Langdrehbereich als auch unsere neuen Ausgelernten. Hier gilt es die größte Hürde, die Qualifikation und Integration, weiter voranzutreiben und stetig zu verbessern. Die jungen Menschen brauchen sicher noch etwas Zeit bis sie „geschliffen“ sind, jedoch sind wir froh, sie zu haben, um schneller reagieren zu können!

Des Weiteren werden wir dieses Jahr in Maßnahmen investieren, um administrative Prozesse zu verbessern und zum Teil auch zu automatisieren. Sie dürfen gespannt sein, wie sich der Service bei Star* weiterentwickelt.

Mit den besten Grüßen

Klaus Heizmann
Abteilungsleiter Technik



- 4** **Einladung**
ALLSTAR*-Pokal in Gosheim
20. Juni 2015
- 6** **Die Stars 2015 live erleben**
Turning Days in
Villingen-Schwenningen
und Dortmund
- 8** **Hepp Präzisionsdrehtechnik**
Anwenderbericht
- 10** **Mahr**
Messplatz MarShaft / SCOPE plus
- 11** **Jubiläum**
Unsere Stars – unsere Mitarbeiter
- 12** **Die neue SW-12R II**
Expertenbericht
- 14** **Die neue SB-12R G**
Expertenbericht
- 16** **Decoflex®**
Schnellster Werkzeugwechsel
bei Fertigung im Miniaturbereich
- 18** **Altersvorsorge**
Für eine glückliche Zukunft unserer
Mitarbeiter

AUSZUBILDENDE

Fachkräfte made by

STAR Micronics

Wir freuen uns, dieses Jahr drei „frisch gebackene“ STAR Micronics Mitarbeiter in unserem Team begrüßen zu dürfen.

Unsere Azubis 2015, sowohl aus dem technischen als auch kaufmännischen Fachbereich, haben allesamt mit tollen Ergebnissen einen Spitzen-Abschluss ihrer Ausbildung hingelegt.

Wir freuen uns mit ihnen auf die gemeinsame Zusammenarbeit im Star*-Team und wünschen ihnen weiterhin viel Erfolg und alles Gute!

Unseren kompetenten und qualifizierten Nachwuchs sehen wir als wichtige Basis, um den technischen Anforderungen gerecht zu werden und dauerhaften Fortschritt zu gewährleisten. Daher setzen wir konsequent auf die Ausbildung neuer Mitarbeiter und deren Übernahme, um den Bedarf an Fachkräften aus eigener Kraft zu decken.



Michael Kraft
Zerspanungsmechaniker



Marisa Mahler
Bürokauffrau



Christine Schulz
Bürokauffrau

IMPRESSUM

Ausgabe 33. / März 2015

HERAUSGEBER/REDAKTION:
STAR Micronics GmbH

GESTALTUNG:
Regelmann Kommunikation
Pforzheim · Germany
www.regelmann.de

ERSCHEINUNGSWEISE:
INFOSTAR erscheint jährlich und wird an Kunden, Interessenten und Mitarbeiter von STAR Micronics kostenlos verteilt.

Falls Sie dieses Magazin nicht bereits schon persönlich zugeschickt bekommen haben und Sie an den weiteren Ausgaben interessiert sind, senden Sie uns eine E-Mail an:

info@starmicronics.de

COPYRIGHT:
STAR Micronics GmbH
Alle Rechte liegen beim Herausgeber.
Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

EINLADUNG

20. Juni 2015

Rock den Rasen

Beim ALLSTAR*-Pokal in Gosheim

Highlights des STAR Technologieforums

Zusammen mit über 30 namhaften Ausstellern bietet das STAR Technologieforum einen attraktiven und praxisnahen Know-how-Transfer für kundenorientierte Prozesslösungen.

- Erleben Sie STAR-Langdrehautomaten und ein vielfältiges Spektrum an Peripherie rund um die Zerspanungstechnik vor Ort in Gosheim.
- Diskutieren Sie Ihre Fragen, Anregungen und Wünsche in entspannter Atmosphäre und lassen Sie sich über die aktuellsten technischen Neuheiten informieren.

- Profitieren Sie von dem Wissen interner und externer Referenten, welche branchenspezifische Prozesse unter die Lupe nehmen, um mit innovativem Equipment möglichst effiziente Wertschöpfungsketten zu generieren.



Wir laden ein zum großen ALLSTAR*-Pokal und zum informativen Technologieforum mit rund 30 namhaften Ausstellern der Langdreh-Branche.

Fußball erfordert Teamgeist, er begeistert so ziemlich jeden und spätestens seit der WM 2014 weckt er bei den meisten ein positives „Wir-Gefühl“. Eigentlich optimal, dachten wir uns, um Ihnen, unseren Kunden, Danke für die produktive Zusammenarbeit im letzten Jahr zu sagen. Aus diesem Grund möchten wir Ihnen einen Tag mit vielen Eindrücken, netten Begegnungen und wissenswerten technischen Neuheiten schenken. Treten Sie, gemeinsam mit Ihrem Team, bei einem spannenden Penalty-Schießen gegen andere Teilnehmer der Branche an. Im Anschluss freuen wir uns, gemeinsam mit allen teilnehmenden Mannschaften, auf die Sieger bei der abschließenden Ü-30 Fete anzustoßen.

Jetzt anmelden!



- Top Live-Acts des Abends sind unter anderem die Wilden Engel, RadioDJ Frank Dickerhof uvm.
- Jurahalle Gosheim, Beginn 20:00 Uhr, Einlass ab 19:30 Uhr – Tickets an der Abendkasse auch für Kurzentzschlossene erhältlich.

Penalty-Turnier

- Eine Mannschaft besteht aus 5 Spielern inklusive Torwart. Je nach Anzahl der gemeldeten Mannschaften wird in 5er- oder 6er-Gruppen die Vorrunde gespielt.
- Für alle teilnehmenden Mannschaften gibt es Mannschafts-Poloshirts, Verzehebons und bevorzugten Eintritt zur Ü-30 Fete.
- Auf die Siegermannschaften warten attraktive Preise. Für alle Teilnehmer, Zuschauer und Gäste ist Spaß und fachliche Information garantiert.

Verbringen Sie den 20. Juni mit uns am Fuße des schönen Heubergs

09:00 Uhr	Beginn des Penalty-Turniers
09:00 - 17:00 Uhr	STAR Technologieforum in der Jurahalle
Ca. 17:00 Uhr	Ende des Penalty-Turniers
20:00 Uhr	Beginn der Ü-30 Fete
Ca. 21:00 Uhr	Siegerehrung in der Jurahalle



Weitere Informationen erhalten Sie unter:

Tel. +49 (7082) 7920-0

Fax +49 (7082) 7920-20

info@starmicronics.de

MESSE

DIE STARS 2015

live erleben

In Villingen-Schwenningen liegt der Fokus auf der Drehtechnik, in Dortmund wird die gesamte Prozesskette der Zerspanungstechnik gezeigt.



SB-20R G



SW-12R II



SR-20R IV A

14.-17. APRIL 2015
TURNING DAYS SÜD
VILLINGEN-SCHWENNINGEN

Besuchen Sie uns: Stand A/13



09.-11. JUNI 2015

**TURNING DAYS WEST
DORTMUND - WESTFALENHALLEN**

**STAR CNC-LANGDREHAUTOMATEN
AUF DEN TURNING DAYS**

ANWENDER

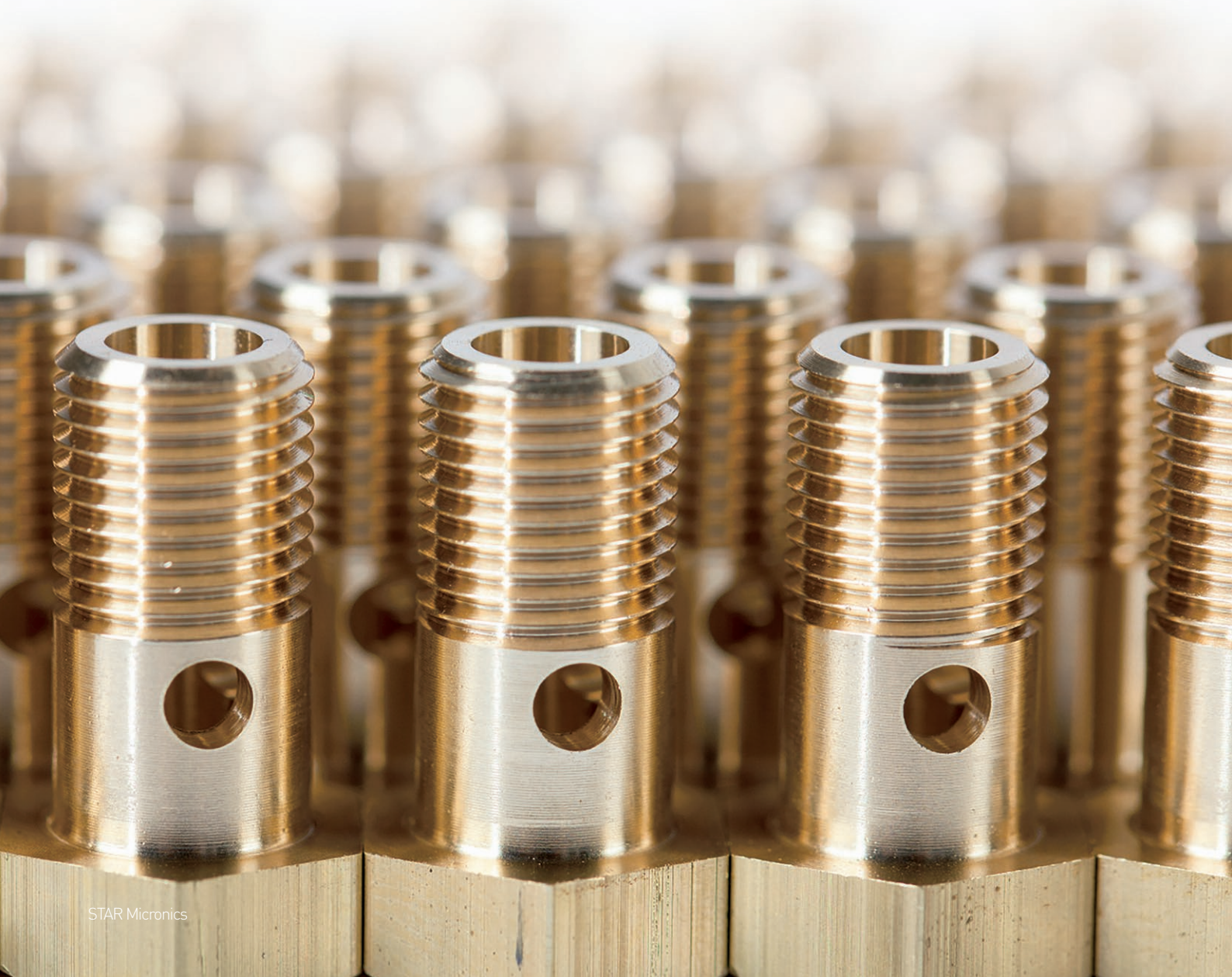
PRÄZISION

serienmäßig

HEPP
PRÄZISIONSDREHTECHNIK

in kürzester Bearbeitungszeit

Seit 25 Jahren ist die Hepp Präzisionsdrehtechnik der Spezialist für hochwertige Metall- und Kunststoff-Zerspanungstechnik. Schwerpunkt des zertifizierten Betriebes ist die Drehbearbeitung auf CNC-gesteuerten Automaten. Produziert werden Serien aller Stückzahlen als fertig einbaubare Teile nach Mustern und Vorgaben des Kunden.





Achse: komplett gefertigt mit fräsen,
querbohren und Gewinde M4
Laufzeit auf SR-20R II: 1 Minute, 56 Sekunden



Stellhülse kurz: Material C45
Laufzeit auf SV-38R:
1 Minute, 40 Sekunden

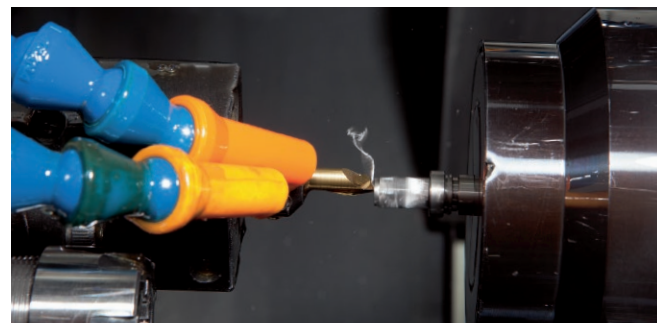


Stellhülse lang: Material C45, Teillänge
75 mm, Bohrungsdurchmesser 14,2 mm
Laufzeit auf SV-38R: 1 Minute, 56 Sekunden

Als eigenes Geschäftsfeld hat sich Hepp Stollentechnik im Spring- und Vielseitigkeits-Reitsport einen führenden Namen gemacht. Was anfangs für den Eigengebrauch gedacht war, wurde schnell von bekannten Reitern angefragt und genutzt. Die hohe Nachfrage war der Grund, das Angebot von Stollen zu perfektionieren und zu erweitern. Hepp-Stollen sind mittlerweile vom kleinen E-Springen bis hin zur Weltmeisterschaft und den olympischen Spielen im Einsatz und unterstreichen den hohen Anspruch an Präzision und Qualität des mittelständischen Betriebs aus Oggelshausen in Oberschwaben.

Ein vielseitiger Maschinenpark, stets auf aktuellem Stand der Technik gehalten, ermöglicht die Herstellung von rotationssymmetrischen Präzisionsdrehteilen bis \varnothing 100 mm. Regelmäßige Investitionen in die Fertigungstechnologie und die Erfahrung in der Zerspaltung aller gängigen Werkstoffe garantieren höchste Qualität, gleichbleibende Präzision und eine kontinuierliche und termingerechte Lieferung. Im Bereich der Langdrehautomaten setzt Hepp seit Jahren auf STAR Micronics und hat seinen Maschinenpark erst kürzlich mit einer neuen SV-38R ergänzt.

„Unsere neue SV ist beeindruckend. Wir fertigen darauf jetzt beispielsweise eine Stellhülse, die bisher auf einem anderen Automaten lief. Die Laufzeit konnte mit der SV-38R um 104 Sekunden pro Teil reduziert werden. Das spricht für sich.“, erläutert Geschäftsführer Reinhold Hepp.



HEPP
PRÄZISIONSDREHTECHNIK

Weitere Informationen erhalten Sie von:

Hepp Präzisionsdrehtechnik e. K.
Römerstraße 26
88422 Oggelshausen
reinhold.hepp@t-online.de

www.hepp-drehteile.de

MESSPLATZ

MarShaft

SCOPE plus

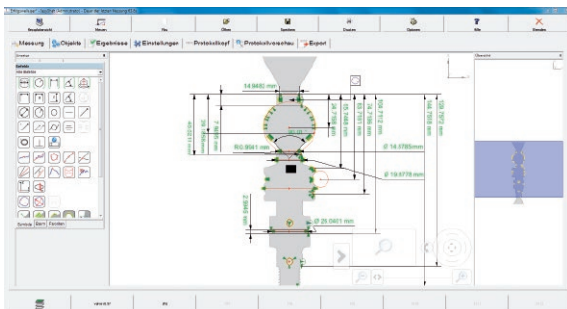
Mahr ist ein weltweit operierendes, mittelständisches Unternehmen mit Sitz in Göttingen. Als Applikations-spezialist bietet Mahr umfassende Messlösungen für die Qualitätssicherung, auch speziell im Bereich von Drehteilen.

Bei Star* wird zukünftig das universelle, vollautomatische optische Wellenmesssystem „MarShaft SCOPE plus“ der Mahr GmbH Göttingen zum Einsatz kommen. Zur Abnahme der STAR Micronics Langdrehautomaten wird der Messplatz mobil gestaltet und kann somit direkt neben der Werkzeugmaschine platziert werden. Die „MarShaft SCOPE plus“ bietet eine hochauflösende Live-Bild- und Profilaufnahme. Sehr hohe Messgeschwindigkeiten und Genauigkeiten zeichnen die Leistungsfähigkeit des Geräts aus. Neben den typischen Messaufgaben wie Längen, Durchmesser, Abstände, Winkel, Radien, Rund- und Planläufen sind Gewindemerkmale, Einstiche und viele weitere drehteilspezifische Merkmale einfach und komfortabel messbar.

Kunden der Firma Star Micronics können sich von der Leistungsfähigkeit der „MarShaft SCOPE plus“ im Werk Neuenbürg persönlich überzeugen. Eine weitere Gelegenheit bietet die Messe Turning Days Süd im April 2015, auf welcher das Messgerät auf dem STAR Micronics Stand präsentiert wird.

Antje Zapfe

Vertrieb und technische Beratung Kundenzentrum Esslingen



Messprotokoll einer Wellenmessung mit der MarShaft SCOPE plus.



Professionelle Wellenmessung: MarShaft SCOPE plus von Mahr



EXACTLY

Weitere Informationen erhalten Sie von:

Mahr Kundenzentrum Esslingen
Reutlinger Straße 48
73728 Esslingen
Tel. +49 (711) 9312 800
Info-Kuz-ES@mahr.de

www.mahr.com

JUBILÄUM

Unsere Stars – unsere Mitarbeiter

Star* bedankt sich für hervorragende Arbeit und langjährige Treue.

Fachkompetenz, allerhöchste Kundenzufriedenheit, Fingerspitzengefühl, Einsatzbereitschaft und Flexibilität sowie eine hohe Identifikation und Verbundenheit mit der STAR Micronics, all dies sind Eigenschaften, die unsere Mitarbeiter auszeichnen und die sie täglich an den unterschiedlichen Einsatzorten erfolgreich leben. Wir bei STAR Micronics legen besonderen Wert auf den Erhalt und Ausbau unseres Personalstamms. Lange Firmenzugehörigkeiten zeichnen uns als beliebten Arbeitgeber und Ausbildungsbetrieb aus. Ein Kompliment und gleichzeitiger Ansporn für uns, Ihnen auch weiterhin ein verlässlicher Partner zu sein.

Wir freuen uns auf eine hoffentlich noch lange gemeinsame Wegstrecke.



MANAGEMENT

Thomas Keck
Serviceleiter

seit 01.02.2000



MANAGEMENT

Maria Rostan
Leiterin Finanzen und Controlling

seit 27.03.2000

star*

15
JAHRE

DER NEUE IN DER SW-REIHE: SW-12R II

CNC-Langdrehautomat

SW
12R II

Preis – Leistung – Qualität: die neue STAR SW-12R II

Die neue SW-12R II ist eine wichtige Erweiterung der Maschinenpalette von STAR Micronics im Bereich der „kleinen“ Durchmesser bis 12 mm. Als reine Linearmaschine bietet sie schon in der Grundausstattung eine sehr hohe Flexibilität und deckt viele Anforderungen in diesem Bereich ab.

Das Einsatzgebiet reicht von Elektro-/Elektronikprodukten bis Medizintechnik, von Maschinenbau bis Fein- bzw. Mikromechanik, von anspruchsvollen Automotive- bis hin zu hochpräzisen Uhrenteilen. Bewegliches Bedienpult, große Arbeitsraum-Schutztür und komplett aufklappbare Spindelstockraum-Abdeckung bieten maximalen Bedienkomfort.

Die Grundausstattung wird ergänzt durch ein breites Zubehörangebot, darunter zahlreiche angetriebene Werkzeuge (Frontal AGW, Querbohrereinheit Rückseite, Mehrkantschlagapparat, Verzahnapparat, Gewindewirbelapparat, HF-Spindel etc.), eine programmierbare

Führungsbuchseineinheit u. v. m. Auch bei Hochdruckanlagen gibt es vom Standardgerät bis hin zur druckstufengesteuerten Anlage für jeden Bedarf die passende Lösung.

„Unsere Kunden sind durchweg beeindruckt vom – Zitat – ‚sehr guten Preis-Leistungs-Verhältnis‘ der SW-12R II in ihrem Segment. Viele Anwender sind bereits mit den Möglichkeiten der Grundausstattung äußerst zufrieden; die meisten Aufgaben lassen sich damit hervorragend meistern. Dazu kommt die Planungssicherheit, die Maschine jederzeit erweitern und so auch auf zukünftige Problemstellungen reagieren zu können. Vor allem jedoch begeistert die SW-12R II mit ihren schnellen Taktzeiten, ihrer herausragenden Präzision sowie der beeindruckenden thermischen Stabilität. Denn letztlich, so wird stets betont, entscheide die Qualität – und hier könne man voll und ganz auf die SW-12R II zählen.“

star



Autor:

Martin Hildbrand

Vertriebsrepräsentant Baden-Württemberg-Süd,
westlicher Teil

Weitere Informationen: STAR Micronics GmbH
info@starmicronics.de

NEU



TECHNISCHE MASCHINENDATEN SW-12R II

HAUPTSEITE	SW-12R II
Anzahl der Achsen	10
Hauptspindel (Spindelstock)	Z1 / C1-Achse
Linearschlitten	X1 / Y1 / X3 / Y3-Achse
max. Bearbeitungsdurchmesser	12 mm
max. Spindelstockhub	135 mm
max. Antriebsleistung	3,7 kW
max. Drehzahl	15.000 1/min

Werkzeuge Linearschlitten

Drehwerkzeuge	7 Stück (□ 10 mm)
Bohrwerkzeuge (4-Spindel Bohraparat)	4 Stück (ER11)
Querbearbeitungswerkzeuge	6 Stück (ER11)
max. Drehzahl	12.000 1/min

RÜCKSEITE	SW-12R II
Gegenspindel	X2 / Y2 / Z2 / C2-Achse
max. Abgreifdurchmesser	12 mm
Antriebsleistung	3,7 kW
max. Drehzahl Gegenspindel	15.000 1/min
Werkzeuge Rückseitenbearbeitung	
Bohrwerkzeuge (4-fach Werkzeughalter)	4 Stück (Aufnahme Ø 22 mm)
Antrieb (Standard)	8 Stück (ER 16)
max. Drehzahl Rückseitenbearbeitung	12.000 1/min

ALLGEMEINE DATEN	SW-12R II
Eilgangsgeschwindigkeit	bis zu 35 m/min
Abmessung	1.995 x 920 x 1.700 mm
Gewicht	ca. 2.400 kg

SW
12R II

NEUHEIT 2015

SB-12R G

CNC-Langdrehautomat

SB

12R

type G

Echt „STAR-k“

Sehr flexibel, richtig schnell, wirklich nutzerfreundlich, erstaunlich kostengünstig: Das hört man von den Kunden, die die neue SB-12 R type G in Betrieb haben. Im Durchmesserbereich bis 12 mm sei das Preis-Leistungs-Verhältnis in diesem Segment beeindruckend.

Das System arbeitet extrem schnell und ist einfach zu programmieren – so ermöglicht es besonders zeit- und damit kostensparendes Arbeiten.

Die SB-12 R type G ist kompakt konstruiert sowie rüsttechnisch und ergonomisch einfach aufgebaut: Sie lässt sich variabel mit verschiedenen angetriebenen Werkzeugen auf der Hauptseite ausstatten; Quer- ist genauso wie Frontalbearbeitung möglich. Auch der Einsatz größerer Apparate wie Gewindewirbelköpfe oder Schlitzfräsapparate ist problemlos realisierbar.

Bei Bedarf lässt sich die SB-12 R type G vom Lang- zum Kurzdreher umbauen, das ermöglicht eine Materialersparnis durch kürzere Reststücke.

Positiv für die Nebenzeitbearbeitung sind die vier angetriebenen rückseitigen Bearbeitungsstationen, die bei Bedarf in Verbindung mit der rückseitigen C-Achse auch hier durchaus komplexe Bearbeitungen ermöglichen.

„Die ‚Kleine‘ leistet wirklich Großes! Diese Aussage eines Kunden fasst zusammen, was wir in den letzten Monaten von vielen Anwendern gehört haben. Alle bewerten die Maschine als nützliche Ergänzung unseres Angebotes; viele haben geradezu darauf gewartet. Besonders interessant ist, dass die Kunden das System als preislich äußerst attraktiv bewerten – dies aber angesichts von Ausstattung und Leistung längst nicht als wichtigstes Argument sehen.“



star

Autor:

Willi Bien

Vertriebsrepräsentant Baden-Württemberg-Süd,
östlicher Teil

Weitere Informationen: STAR Micronics GmbH
info@starmicronics.de

NEU



TECHNISCHE MASCHINENDATEN SB-12R G

HAUPTSEITE	SB-12R G
Anzahl der Achsen	7
Hauptspindel (Spindelstock)	Z1 / C1-Achse
Linearschlitten	X1 / Y1
max. Bearbeitungsdurchmesser	12 mm
max. Spindelstockhub Lang-/Kurzdreher	205 mm / 50 mm
max. Antriebsleistung	3,7 kW
max. Drehzahl	15.000 1/min
Werkzeuge Linearschlitten	
Drehwerkzeuge	6 Stück (□ 12 mm)
Bohrwerkzeuge (4-Spindel Bohraparat)	4 Stück (ER16)
Querbearbeitungswerkzeuge	4 (5) Stück
Drehzahl	8.000 1/min
RÜCKSEITE	SB-12R G
Gegenspindel	X2 / Z2 / C2-Achse
max. Abgreifdurchmesser	12 mm
Antriebsleistung	1,1 kW
max. Drehzahl Gegenspindel	12.000 1/min
Werkzeuge Rückseitenbearbeitung	
Bohrwerkzeuge (4-fach Werkzeughalter)	4 Stück (Aufnahme Ø 22 mm)
Antrieb (Standard)	4 Stück (ER16)
max. Drehzahl Rückseitenbearbeitung	8.000 1/min
ALLGEMEINE DATEN	SB-12R G
Eilgangsgeschwindigkeit	bis zu 35 m/min
Abmessung	2.070 x 1.177 x 1.760 mm
Gewicht	ca. 1.750 kg

SB 12R

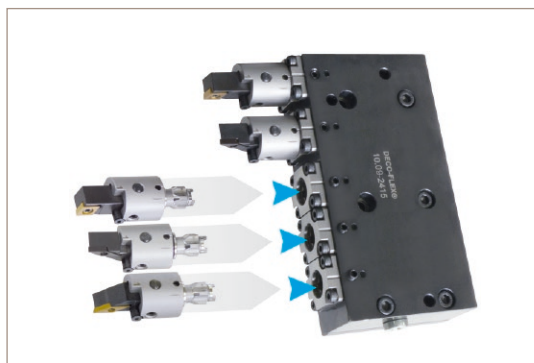
type G

star
DECOFLEX®
7.075.400
PRODUKTINFO

DECOFLEX®

Schnellster Werkzeugwechsel

bei Fertigung im Miniaturbereich



Dank geringem Durchmesser lassen sich mit dem DECOFLEX®-System auf Linear-Werkzeughaltern viele Tools aufreihen

DECOFLEX® ist eine neuartige Werkzeugaufnahme mit minimalen Abmessungen und damit besonders für den Einsatz auf kleindimensionierten Dreh-Fräs-Automaten geeignet. Mit diesem neu entwickelten, überaus kompakten Werkzeugsystem erschließen sich der Zerspanungstechnik völlig neue Möglichkeiten in der Produktion kleiner und kleinster Teile.

Unterhalb von Durchmesser 20 mm gab es bislang keine überzeugende Lösung, die gleichermaßen kompakt baut, äußerst präzise ist und sich überdies flexibel einsetzen lässt. Die DECOFLEX®-Schnittstelle von Eppinger aber reklamiert für sich (ruck-zuck) beim Fertigen kleiner und kleinster Teile all diese Merkmale. Einfach gesagt: Man löse die Schraube durch 45°-Drehung, man drehe die Werkzeug-Aufnahme um 30°, man ziehe sie raus – man schiebe die neue Werkzeug-Aufnahme rein, man drehe sie um 30°, und man ziehe die Schraube mit 45°-Drehung an! Das war's: Genauer Werkzeugwechsel binnen Sekunden. Also wirklich ruck-zuck! Und dank verschiedener Adapter sind dem eigentlichen Tool-Einsatz so gut wie keine Grenzen gesetzt: Das DECOFLEX®-System bedient unterschiedliche, also auch anwender-individuelle, feststehende und/oder angetriebene Werkzeug-Aufnahmen.

- DECOFLEX® kann sowohl auf neuen Maschinen eingesetzt werden, als auch bei bereits in der Produktion befindlichen Maschinen nachgerüstet werden (z.B. bei der SR-20R III oder der SR-20R IV).
- Mit DECOFLEX® ist es möglich, die Werkzeuge in Mono-Blocks präzise voreinzustellen, um sie beim Auftragswechsel eben rüstzeitparend schnell zu wechseln.



Ohne Indexierung bei angetriebenen Werkzeug-Aufnahmen



Mit Indexierung für Orientierung bei festen Werkzeug-Aufnahmen

Schnellwechsel

Die Handhabung ist einfach und sicher. Der Adapter-/Werkzeugwechsel erfolgt innerhalb weniger Sekunden.

Kompakt

Bisher unerreichte Minimalabmessungen erschließen neue Fertigungsmöglichkeiten.

Präzise

Die besondere Schnittstelle nach dem Kegel/Plananlageprinzip gewährleistet höchste Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit.

Flexibel

Verschiedene Adapter in Kombination mit unterschiedlichen feststehenden und/oder angetriebenen Werkzeugaufnahmen ermöglichen den optimalen Werkzeugeinsatz.

Wirtschaftlich

Voreingestellte Werkzeuge in einem Montageblock reduzieren die Maschinenrüstzeiten und tragen damit erheblich zur Sicherung der Produktivität bei.



Werkzeugwechsel mit wenigen Handgriffen in Sekundenschnelle



Weitere Informationen erhalten Sie von:

ESA Eppinger GmbH
Breitwiesenweg 2-8
73770 Denkendorf
info@eppinger.de

www.eppinger.de

ALTERSVORSORGE

Für eine glückliche Zukunft
unserer Mitarbeiter





**Wer viel leistet, soll auch entsprechend belohnt werden.
Wir honorieren das Engagement unserer Mitarbeiter jetzt
zusätzlich mit dem Star* Benefit Plan.**

Unsere Mitarbeiter tragen jeden Tag einen großen Teil zum Unternehmenserfolg von STAR Micronics bei. Als vorausschauendes Unternehmen ist es uns daher ein besonderes Anliegen, dass unsere Mitarbeiter auch mit Beginn der Rente weiterhin gut aufgestellt sind.

Gerade heute ist es wichtiger denn je, rechtzeitig für den Ruhestand vorzusorgen. Mit dem Benefit Plan möchten wir dafür einen zentralen Beitrag leisten und unsere Belegschaft in ihrem gesetzlichen Anspruch auf eine betriebliche Altersversorgung aktiv unterstützen.

Bei dieser anspruchsvollen Aufgabe hat uns die GPI-Service-Center e.K. mit ihrem fachspezifischen Wissen unterstützt und für unsere Mitarbeiter ein Modell erarbeitet, das ihnen auch im Ruhestand ein Stückchen mehr Ruhe und Zufriedenheit aus finanzieller Sicherheit gibt.



Weitere Informationen erhalten Sie von:

GPI-Service-Center e.K.
Lise-Meitner-Str. 11
72202 Nagold
Tel. +49 (7452) 8480-0

info@bav-konkret.de

Besuchen Sie uns:

Messen 2015:



14.-17. April 2015 · Villingen-Schwenningen



09.-11. Juni 2015 · Dortmund



05.-10. Oktober 2015 · Mailand

**ALLSTAR*-POKAL
TECHNOLOGIEFORUM
Ü-30 FETE**

Gosheim

20. Juni 2015



Star Micronics GmbH

Robert-Grob-Straße 1

75305 Neuenbürg

Tel. +49 (7082) 7920-0

Fax +49 (7082) 7920-20

info@starmicronics.de

www.starmicronics.de