

Infostar

Die Kundenzeitschrift der STAR Micronics GmbH

a new
star* is born



SW-20

SEE
YOU AT





SEHR GEEHRTE LESERINNEN UND LESER,

am 19. September öffnet die EMO ihre Tore. Unter dem Motto "Werkzeugmaschinen und mehr" trifft sich die Branche in Hannover. Auch STAR Micronics wird ihre Innovationskraft präsentieren und den neuen CNC-Langdrehautomaten SW-20 vorstellen. Gleichzeitig erhielten die populären Modelle SR-20J/JN und SR-32J/JN ein Upgrade. Erste technische Informationen finden Sie in dieser Ausgabe.

Für alle, denen der Weg nach Hannover zu zeitaufwändig ist, veranstaltet STAR Micronics vom 29.09. bis 1.10. eine Open House mit "EMO-Nachschau" in Neuenbürg. Wir zeigen Ihnen die STAR*-Messeneuheiten und unsere Partnerfirmen informieren Sie "rund ums Langdrehen".

Als Abschluss der Open House lädt STAR am Samstag, den 1.10. zu einer Ü-30 Fete mit Liveband ein. Sichern Sie sich jetzt schon Ihr Ticket, denn die Zahl der Besucher ist leider begrenzt.

Ich freue mich auf Ihren Besuch in Hannover und begrüße Sie gerne bei unserer Open House.

Oft vergessen wir, dass es uns in Europa, trotz Nachwirkungen der Finanzkrise und der aktuellen Schuldenkrise, recht gut geht – gemessen an Hunger und Leid in einigen Teilen dieser Welt. Wir leisten mit einer Spende unseren Beitrag zur Bekämpfung von Not und Elend (siehe Seite 19).

Michael Seibold
Geschäftsleitung STAR Micronics GmbH

TECHNIK | SERVICE

A new STAR is born Die neue SW-20 stellt sich vor	8
Upgrade SR-20J/JN mit optimierter Steuerung	10
Im neuen Design SR-32J/JN als Upgrade im neuen Look	12
Unbegrenzte Programmierung Der neue NC-FOX 8 ED	14

STAR | INTERN

Jubilare bei STAR: Langjährige Mitarbeiter stehen für den Erfolg von STAR	3
Besuchen Sie uns auf der EMO der wichtigsten Messe für Metallbearbeitung	4
Einladung zur 11. Open House mit EMO-Nachschau	6
Verstärkung Die neuen Mitarbeiter im STAR-Team 2011	16
Ihr Kontakt zu uns Die direkten Ansprechpartner bei STAR	17
STAR hilft Unser Beitrag für die Somaliakrise	19

IMPRESSUM

Herausgeber:

STAR Micronics GmbH
Robert-Grob-Straße 1
D-75305 Neuenbürg
Tel. +49 (7082) 7920-0
Fax +49 (7082) 7920-20
E-Mail: info@starmicronics.de
Internet: www.starmicronics.de

Gestaltung/Text/Produktion:

VIANOVA Werbung
Ankerstraße 25
D-75203 Königsbach-Stein
Tel. +49 (7232) 3014-0
Fax +49 (7232) 3014-50
E-Mail: asoronye@vianova-team.de
Internet: www.vianova-team.de

Stand: August 2011

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Dieses Magazin unterliegt dem gesetzlichen Urheberrecht. Alle Rechte liegen beim Herausgeber.

DER EINE WARTET, DASS DIE ZEIT SICH WÄNDERT.
 DER ANDERE PACKT SIE KRÄFTIG AN UND HANDELT.

(Dante Alighieri)

Zwei, die "zupacken"
 und "handeln",
 dürfen in diesem Jahr
 ihre langjährige
 Zugehörigkeit
 zu STAR feiern.



20
 JAHRE

Gerhard Pross, Serviceleiter
 Eintritt am 1. Oktober 1991

10
 JAHRE

Marco Wurster, Verkauf
 Eintritt am 1. Juni 2001

DAFÜR SAGT STAR
 SEINEN MITARBEITERN
 "DANKE".

BESUCHEN SIE UNS AUF DER WELTWEIT WICHTIGSTEN

SF-25
Das neue
Bearbeitungs-
zentrum mit
automatischem
Werkzeug-
wechsler



SR-10J
Kompakt, schnell und
äußerst wirtschaftlich



SR-20JC
mit optimierter Steuerung

SR-32J
mit optimierter Steuerung
und in neuem Design



HALLE 26
STAND G24

EMO Hannover 2011
Leitmesse der Metallbearbeitung

19. – 24. September 2011

Veranstaltungsort:
Messegelände, 30521 Hannover

Öffnungszeiten:
Täglich von 9 bis 18 Uhr

MESSE FÜR METALLBEARBEITUNG



ST-38
3 Revolver, 30 Werkzeugstationen, 12 Achsen, 38 mm Durchlass

SW-20
Mit neuester FANUC Steuerung und 2 Linearschlitten zur simultanen Bearbeitung an der Hauptspindel

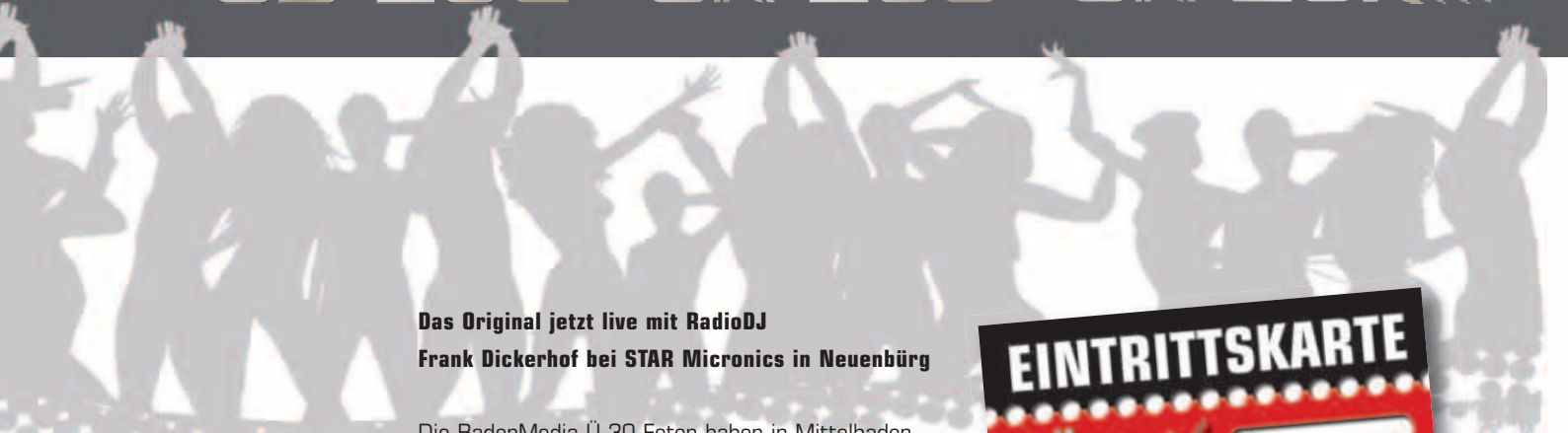


Die EMO führt das ganze Spektrum der Anwenderindustrien nach Hannover. Als globale Leitmesse der Metallbearbeitung ist die EMO unübertroffen in ihrem Angebot und bringt, wie keine andere Messe, Hersteller und Anwender aus allen Erdteilen zusammen.

Auch STAR Micronics präsentiert zum wiederholten Male auf der EMO die neuesten Innovationen und Entwicklungen rund um CNC-Langdrehautomaten.

STAR freut sich auf Ihren Besuch !

SB-20E SR-20J SR-20RIII



**Das Original jetzt live mit RadioDJ
Frank Dickerhof bei STAR Micronics in Neuenbürg**

Die BadenMedia Ü-30 Feten haben in Mittelbaden schon längst "Kultstatus" erreicht und gelten seit Jahren als Treffpunkt einer ganzen Generation und "Mutter" aller Ü-Partys.

FEIERN SIE MIT!

Aus feuerpolizeilichen Gründen und Gründen des Personenschutzes ist die Anzahl der Besucher begrenzt. Wir bitten daher um Anmeldung. Die Zuteilung der Eintrittskarten erfolgt nach Anmeldeeingang.



FOLGENDE
PARTNER
INFORMIEREN
SIE GERNE AUF DER
OPEN HOUSE 2011

MITAUSSTELLER



Werkzeuge und
Werkzeugbearbeitungsmaschinen
www.f-britsch.com



Hochdruck-, Filter- und
Späneausschwemmanlagen
www.sf-systeme.de



Spezialwerkzeuge
www.dieterle-tools.de



Werkzeugsysteme
www.eppinger.de



CNC-Steuerungen für
die Fabrikautomation
www.fanucfa.com



Lademagazine
www.fmb-machinery.de



Industrielle Automation
www.iemca.com



Flexible Führungsbuchsen,
Führungszangen und Spannfüter
www.jbs-system.com

SW-20

SR-32J

ST-38



EINLADUNG ZUR

29.09. - 01.10.2011

Vom 29.09. - 01.10. lädt STAR Micronics inzwischen zum 11. Mal zur Open House ein. Hier haben Sie Gelegenheit, sich ganz ohne Zeitdruck über die neuesten Entwicklungen zu informieren.

In entspannter Atmosphäre stellt Ihnen unser STAR-Team die Neuheiten der EMO vor und steht Ihnen bei praxisbezogenen Fragen gerne zur Verfügung.

Wir freuen uns auf Ihren Besuch.



Löschanlagen und
Brandschutzsysteme
www.kraft-bauer.com



Peripheriegeräte für
Werkzeugmaschinen
www.lms-europe.com



Versicherungen
www.dietermaier.de



Programmiersoftware
www.nc-fox.de

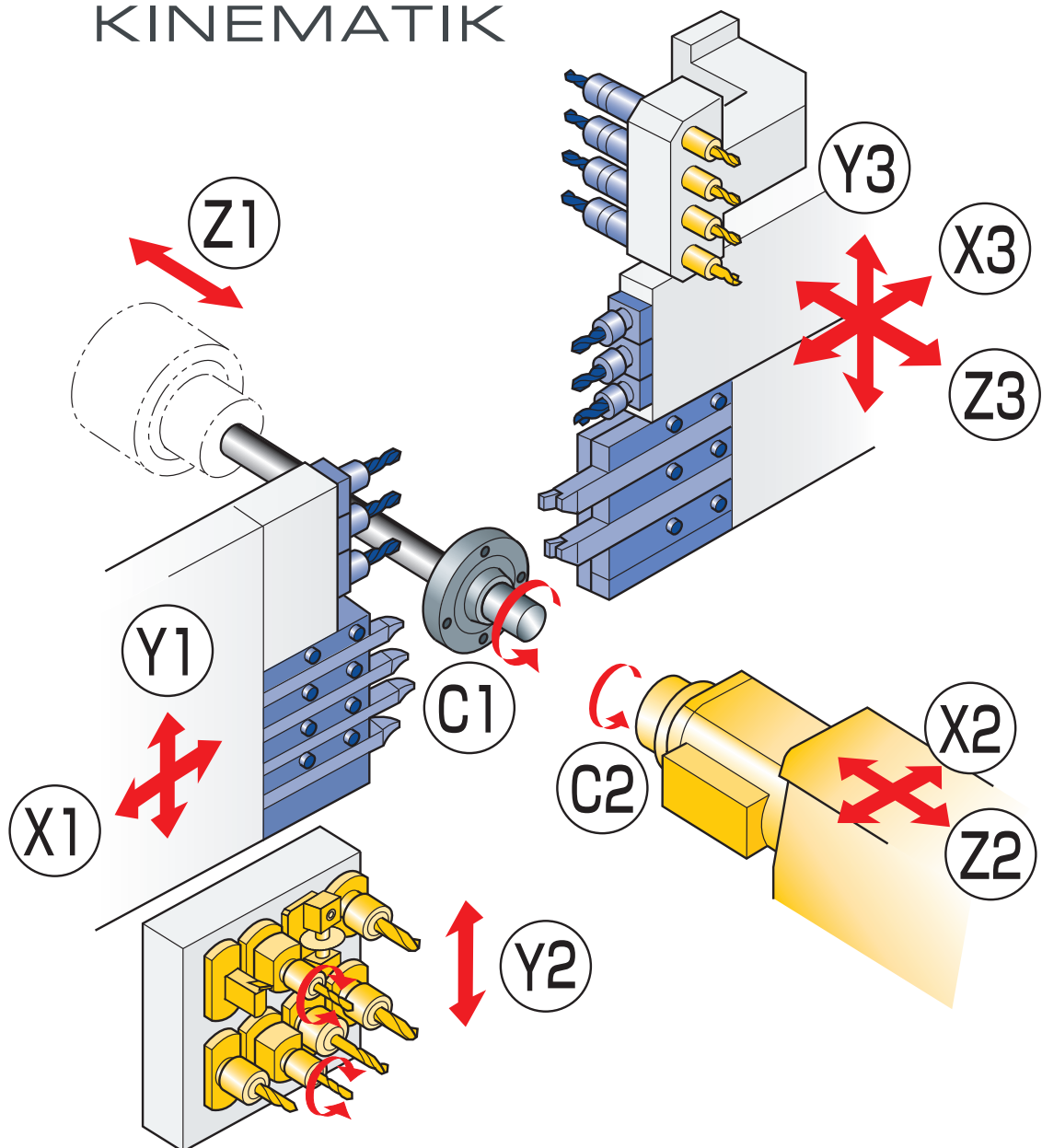


Form-, Einstechwerkzeuge, Formplatten,
Profilwerkzeuge und -platten
www.schwanog.com



Elektronik - Sensoren für
Stanztechnik und Umformtechnik
www.vester.de

KINEMATIK



SW-20

- ✦ neueste FANUC Steuerung
- ✦ 2 Linearschlitten zur simultanen Bearbeitung an der Hauptspindel
- ✦ komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
- ✦ sehr hohe Eilgänge: 30 m
- ✦ 24 Werkzeugstationen, 11 Achsen
- ✦ optional 6 angetriebene Werkzeuge und 2 fixe Werkzeuge für die Rückseitenbearbeitung (Antrieb Standard)

TECHNISCHE DATEN

Hauptseite

Anzahl der Achsen	11
Hauptspindel (Spindelstock)	Z1 / C1-Achse
Linearschlitten 1	X1 / Y1-Achse
Linearschlitten 2	X3 / Y3 / Z3-Achse
max. Bearbeitungsdurchmesser	20 mm (23 mm Option)
max. Spindelstockhub Standard	205 mm
Antriebsleistung Hauptspindel	3,7 kW
Drehzahl Hauptspindel	500–10.000 1/min

Werkzeuge Linerschlitten

Drehwerkzeuge	6 Stück (□ 12 mm + □ 16 mm)
Bohrwerkzeuge (4-Spindel Bohrapparat)	4 Stück (ER16)
Querbearbeitungswerkzeuge	6 Stück (ER16)
max. Drehzahl	8.000 1/min

Rückseite

Gegenspindel	X2 / Z2 / C2-Achse
max. Abgreifdurchmesser	20 mm
Antriebsleistung Gegenspindel	3,7 kW
Drehzahl Gegenspindel	500–10.000 1/min

Werkzeuge Rückseitenbearbeitung

(Antrieb Standard)	6+2 Stück (ER16)
Drehzahl	250–8.000 1/min

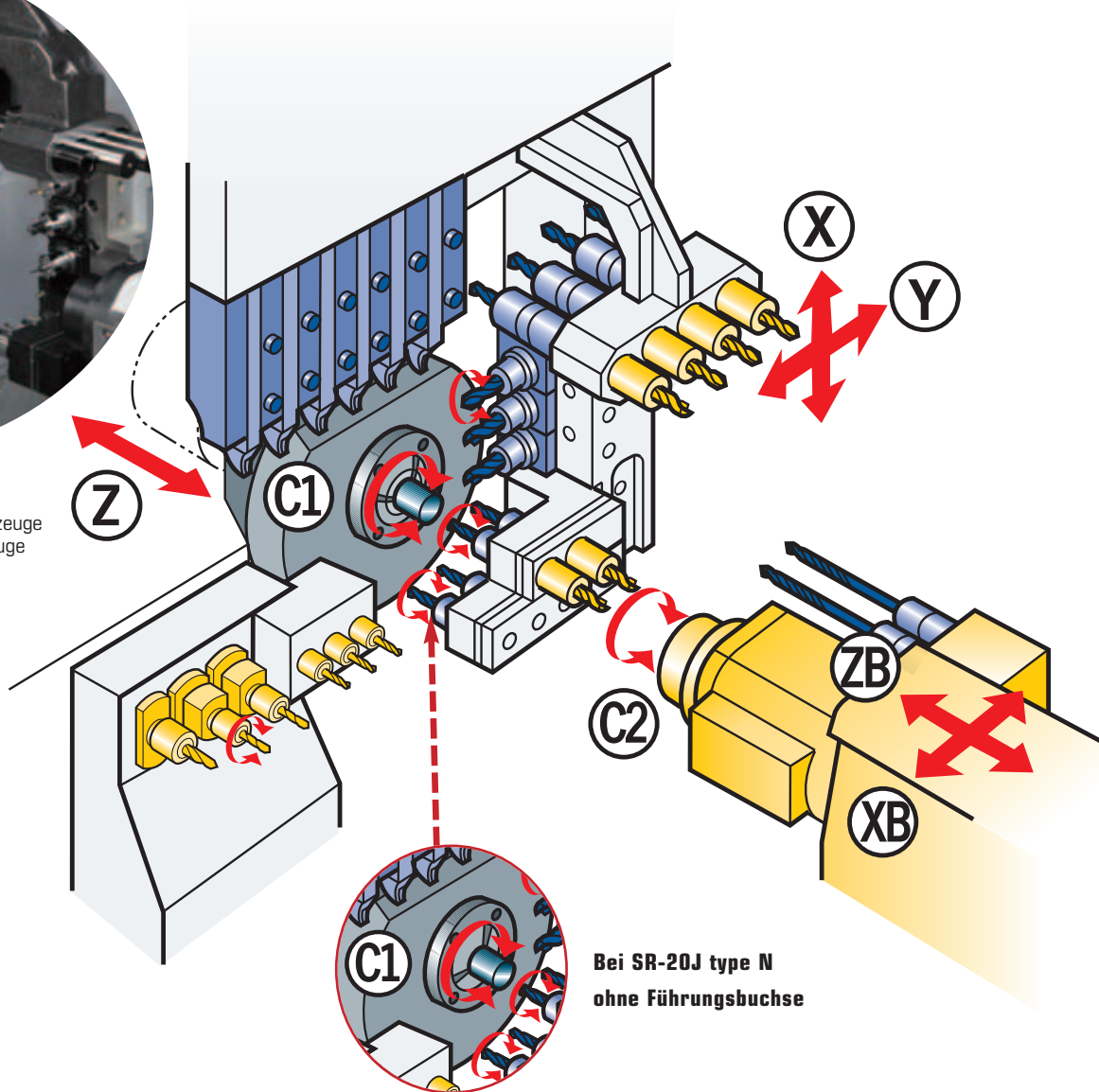
neu



KINEMATIK



Arbeitsraum der SR-20J/JN.
Insgesamt stehen bis zu 30 Werkzeuge zur Verfügung – davon 14 Werkzeuge angetrieben.



Bei SR-20J type N
ohne Führungsbuchse

SR-20J/JN

- neueste FANUC 31i-B-Steuerung
- komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
- C-Achse Standard Haupt- und Gegenspindel
- bis zu 14 angetriebene Werkzeuge
- Sonderbearbeitungsmöglichkeiten
- **Bei SR-20JN zusätzliche Kostenreduzierung durch**
- kurzes Reststück und kürzere Umrüstzeiten
- geringere Anforderungen an das Stangenmaterial

TECHNISCHE DATEN

Hauptseite	SR-20J	SR-20JN
Anzahl der Achsen	7	7
Hauptspindel (Spindelstock)	Z-Achse / C-Achse (Standard)	Z-Achse / C-Achse (Standard)
Linearschlitten	X-Achse / Y-Achse	X-Achse / Y-Achse
max. Bearbeitungsdurchmesser	20 mm (23 mm Option)	20 mm (23 mm Option)
max. Spindelstockhub	205 mm	55 mm
Antriebsleistung	3,7 kW	3,7 kW
Drehzahl Hauptspindel	10.000 1/min	10.000 1/min

Werkzeuge Linearschlitten		
Drehwerkzeuge	6 Stück (□ 12 mm)	6 Stück (□ 12 mm)
Bohrwerkzeuge (4-fach Werkzeugh.)	4 Stück (Aufnahme Ø 22 mm)	4 Stück (Aufnahme Ø 22 mm)
Querbearbeitungswerkzeuge	5 Stück ER16 (altern. 3 Stück ER16 + 2Stück ER 20)	5 Stück ER16 (altern. 3 Stück ER16 + 2Stück ER 20)
Drehzahl	8.000 1/min	8.000 1/min

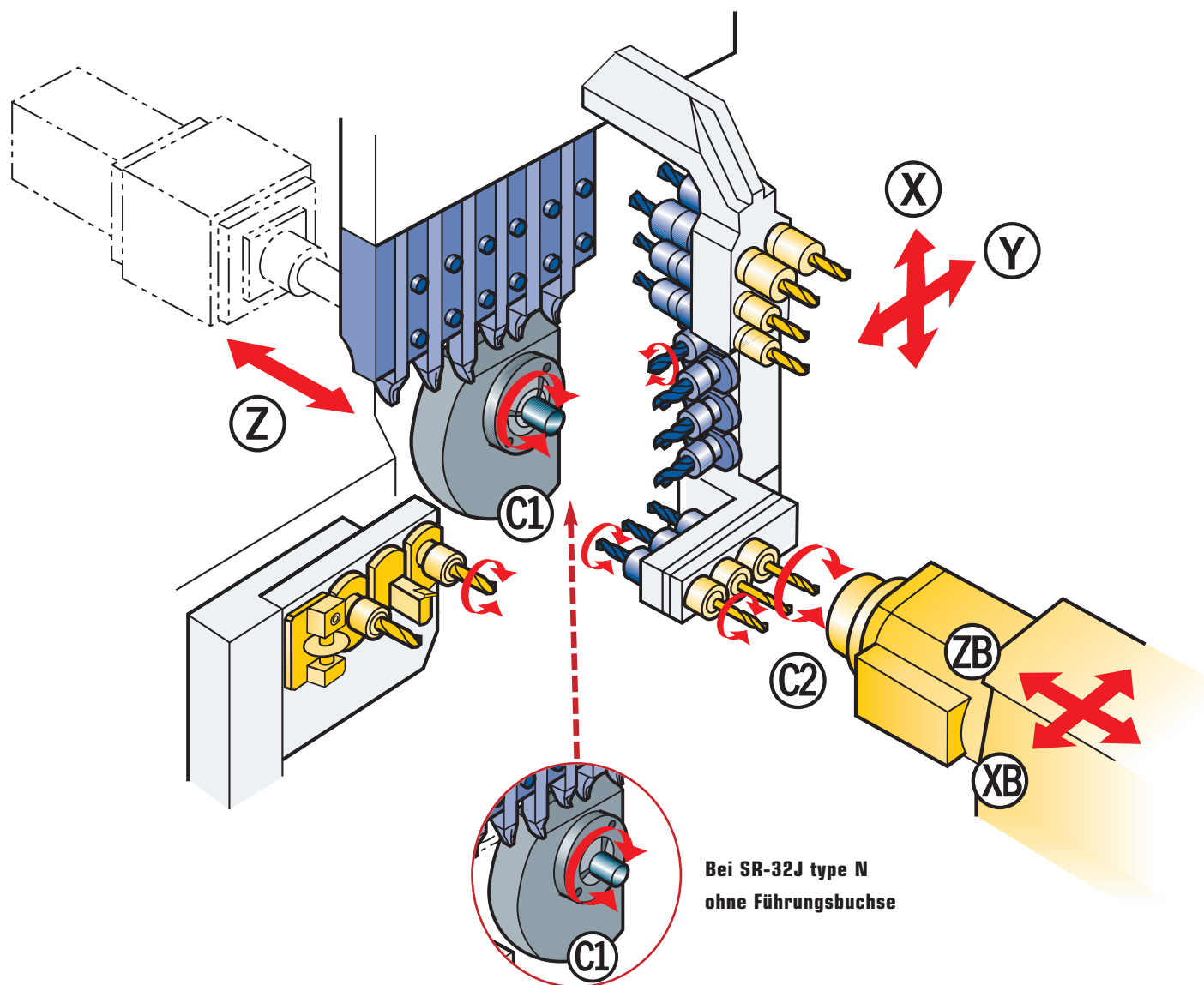
Werkzeuge Frontalbohrereinheit		
Anzahl der Werkzeuge	2 Stück	2 Stück
Aufnahme	Ø 22 mm	Ø 22 mm
max. Bohrtiefe	100 mm	100 mm

Rückseite		
Gegenspindel	XB-Achse / ZB-Achse C-Achse (Standard)	XB-Achse / ZB-Achse C-Achse (Standard)
max. Abgreifdurchmesser	20 mm (23 mm Option)	20 mm (23 mm Option)
Antriebsleistung	2,2 kW	2,2 kW
max. Drehzahl Gegenspindel	8.000 1/min	8.000 1/min

Werkzeuge Rückseitenbearbeitung		
Bohrwerkzeuge (4-fach Werkzeugh.)	4 Stück (Aufnahme Ø 22 mm)	4 Stück (Aufnahme Ø 22 mm)
(Antrieb Standard)	4 Stück (ER16)	4 Stück (ER16)



KINEMATIK



SR-32J/JN

- neueste FANUC 31i-B-Steuerung
- bewegliches Bedienpult
- komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
- C-Achse Standard Haupt- und Gegenspindel
- bis zu 14 angetriebene Werkzeuge
- Bei SR-32JN zusätzliche Kostenreduzierung durch
- kurzes Reststück und kürzere Umrüstzeiten
- geringere Anforderungen an das Stangenmaterial

TECHNISCHE DATEN

Hauptseite	SR-32J	SR-32JN
Anzahl der Achsen	7	7
Hauptspindel (Spindelstock)	Z-Achse / C-Achse (Standard)	Z-Achse / C-Achse (Standard)
Linearschlitten	X-Achse / Y-Achse	X-Achse / Y-Achse
max. Bearbeitungsdurchmesser	32 mm	32 mm
max. Spindelstockhub	310 mm (Standard)	80 mm (Standard)
mit Stangenklemmeinrichtung	280 mm	
Antriebsleistung	7,5 kW	7,5 kW
max. Drehzahl Hauptspindel	7.000 1/min	7.000 1/min

Werkzeuge Frontalbohrereinheit		
max. Bohrleistung		
feste Werkzeuge	Ø 13 mm	Ø 13 mm
angetriebene Werkzeuge	Ø 8 mm	Ø 8 mm
max. Gewindebohrleistung		
feste Werkzeuge	M 12 x P 1,75	M 12 x P 1,75
angetriebene Werkzeuge	M 6 x P 1,0	M 6 x P 1,0

Rückseite		
Gegenspindel	XB-Achse / ZB-Achse	XB-Achse / ZB-Achse
	C-Achse (Standard)	C-Achse (Standard)
max. Abgreifdurchmesser	32 mm	32 mm
Antriebsleistung	3,7 kW	3,7 kW
max. Drehzahl Gegenspindel	7.000 1/min	7.000 1/min

Werkzeuge Rückseitenbearbeitung		
max. Bohrleistung		
feste Werkzeuge	Ø 13 mm	Ø 13 mm
max. Gewindebohrleistung		
feste Werkzeuge	M 10 x P 1,5	M 10 x P 1,5



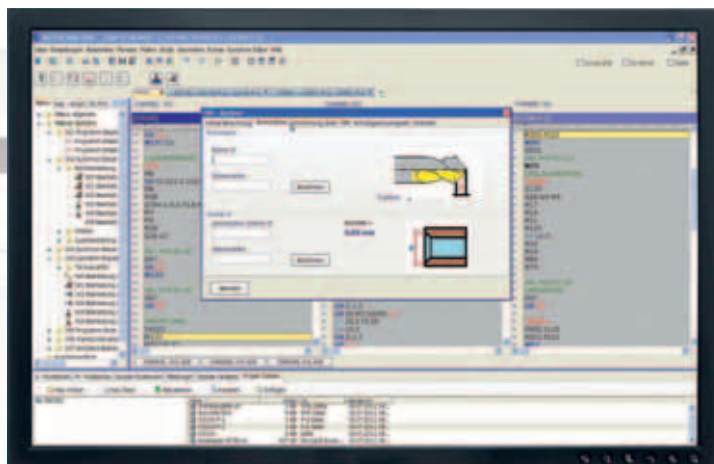
FLEXIBLES PROGRAMMIEREN



Mit dem neuen **NC Fox 8 ED** (enterprise development) ist es erstmals möglich, den reinen NC-Fox Editor separat zu installieren und in bestehende Systeme zu integrieren.

Die neue Registernavigation erlaubt dem Anwender, verschiedene NC-Programme gleichzeitig aufzurufen und zwischen den Programmen zu wechseln. Die einzelnen Programme werden dabei übersichtlich nebeneinander dargestellt.

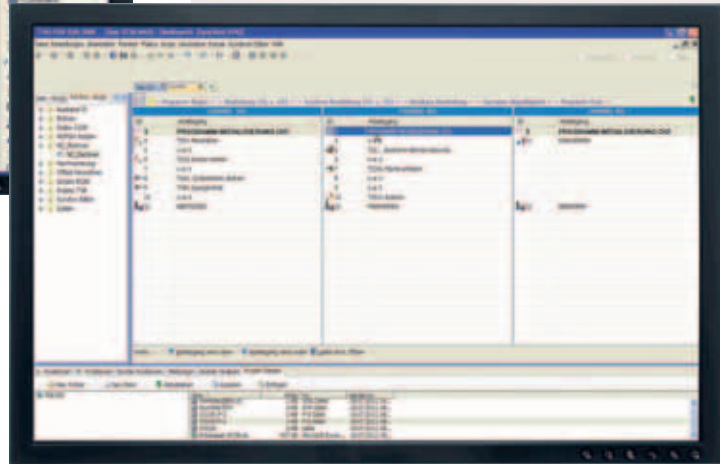
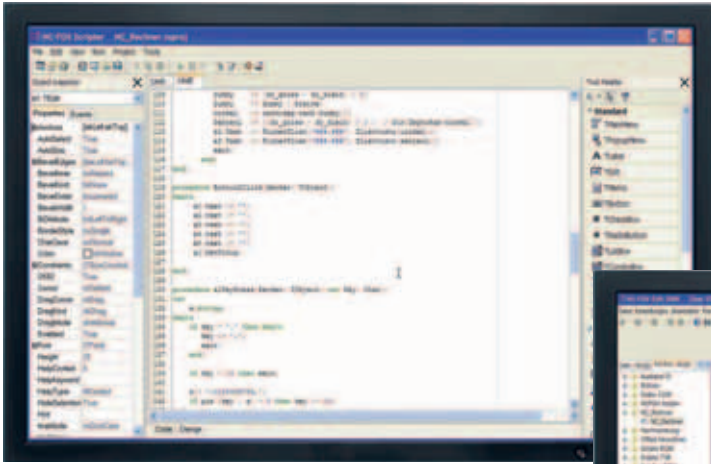
Einen entscheidenden Vorteil bietet **NC Fox 8 ED** auch bei der Synchronisation der Maschine: War bisher ein aktives Eingreifen nicht möglich, findet die Synchronisation schon während des NC-Schreibens statt. Sollte eine Synchronisation fehlerhaft sein, erfolgt sofort eine Fehlermeldung.



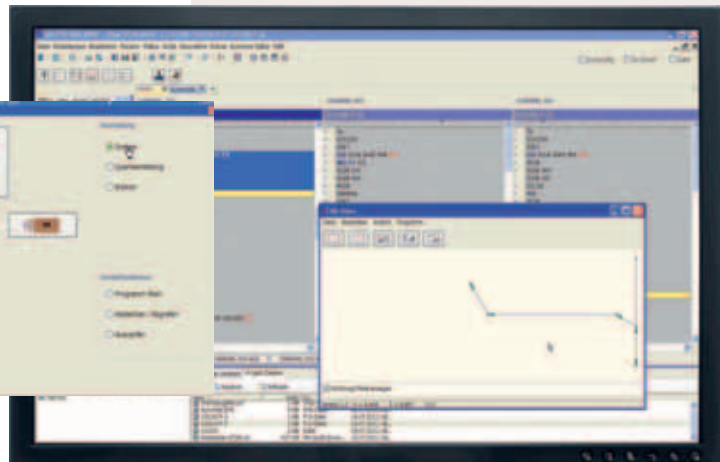
Sollen maschinenspezifische Angaben verändert werden, können mit Hilfe von Skripten neue Funktionen oder spezielle Dialoge hinzugefügt werden. Eine einfache Programmierumgebung ermöglicht Kunden oder STAR-Service direkt vor Ort Anpassungen vorzunehmen, ohne in die Software einzugreifen. Mit einer einfachen Umschaltfunktion zwischen Code und Design lassen sich alle Maschinenfunktionen ändern oder erweitern, auch die Synchronisation - und das fast grenzenlos.

MIT DEM NEUEN

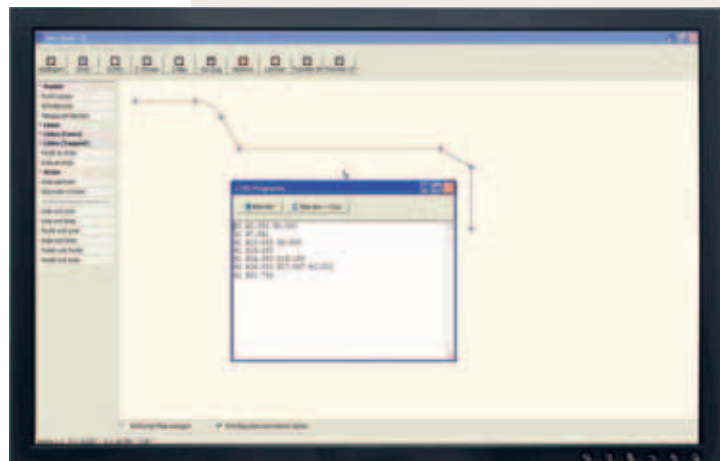
inc FOX
ENTERPRISE 8
 DEVELOPMENT



Eine Sync-Liste, die ebenfalls in einem Register gezeigt wird, übernimmt die Synchronisationsarbeit. Dazu klickt der Anwender die Komponenten an, die er anfahren möchte, bestimmt den Arbeitsschritt und das Programm erstellt die Synchronmarken. Alle erforderlichen G- und M-Codes sowie Synchronisierungsmarken werden automatisch gesetzt. Durch die Visualisierung der Kinematik lassen sich per „Drag&Drop“ neue Revolver oder neue Eigenschaften einfügen und werden als Script hinterlegt.



Der früher bereits eingesetzte Geometrie-Prozessor wurde unter Windows neu programmiert und in den Editor eingebunden. Er ersetzt nicht das CAD/CAM-System, sondern ermöglicht, fehlende Koordinaten zu berechnen. Während der Anwender programmiert wird zeitgleich in einem separaten Fenster die Kontur dargestellt (NC-View) oder er zeichnet im Geometrie-Prozessor eine Kontur, die parallel direkt in NC-Befehle umgewandelt und in die Programmierung eingefügt wird. Diese Konturen können auch nachträglich in vorgeschriebene Programmierungen integriert werden. Inhaltlich wurde der Editor somit komplett neu aufgebaut, wobei Organisation und Optik des früheren Editors wie Makros oder Bildschirmaufteilung beibehalten wurden.





Frank Hinkelmann, Juni 2011
Ersatzteile und Zubehör



Ulrike Kaiser, Juli 2011
Anwendungstechnik



Martin Kostka, Mai 2011
Servicetechniker

VERSTÄRKUNG FÜR UNSER STAR-TEAM 2011



Michael Künkler, Juli 2011
Mechatroniker



Stefanie Lang, März 2011
Controlling



Alexander Schwab, Juni 2011
Lager



Marco Klemm, Oktober 2011
Ersatzteile und Zubehör

DIE NEUEN AUSZUBILDENDEN

Auch in diesem Jahr bietet STAR Micronics jungen Menschen einen guten Start ins Berufsleben. Neben den Auszubildenden zur Bürokauffrau, Sharon Eberle und Rebekka Jost (von rechts) bildet STAR ab September zwei Zerspanungsmechaniker, Michael Kraft und Witali Friedrich, aus.






IHR KONTAKT ZU UNS:



BERATUNG
VERKAUF

 **STAR Micronics GmbH**
Robert-Grob-Str. 1
D-75305 Neuenbürg

 **07082 7920-0**
 **07082 7920-20**
 **verkauf@starmicronics.de**

SERVICE
HOTLINE

 **07082 7920-30**
 **07082 7920-40**
 **service@starmicronics.de**

ERSATZTEILE
HOTLINE

 **07082 7920-17**
 **07082 7920-25**
 **ersatzteile@starmicronics.de**

INTERNET: WWW.STARMICRONICS.DE, E-MAIL: INFO@STARMICRONICS.DE



Michael Seibold
Geschäftsführer
michael.seibold@starmicronics.de
Tel.: +49 (7082) 7920 - 16
Fax: +49 (7082) 7920 - 20



Herbert Kohlenbeck
Verkaufsleiter Nord
herbert.kohlenbeck@starmicronics.de
Tel.: +49 (203) 7297076
Fax: +49 (203) 7127095



Maria Rostan
Leiterin Finanzen und
Rechnungswesen
maria.rostan@starmicronics.de
Tel.: +49 (7082) 7920 - 19
Fax: +49 (7082) 7920 - 44



Ralf Bucher
Teamleiter Materialwirtschaft
ralf.bucher@starmicronics.de
Tel.: +49 (7082) 7920 - 37
Fax: +49 (7082) 7920 - 25



Klaus Modery
Kaufmännischer Leiter
klaus.modery@starmicronics.de
Tel.: +49 (7082) 7920 - 13
Fax: +49 (7082) 7920 - 20



Gerhard Proß
Serviceleiter
gerhard.pross@starmicronics.de
Tel.: +49 (7082) 7920 - 30
Fax: +49 (7082) 7920 - 40



Thorsten Flemming
Teamleiter Vertrieb Innendienst
thorsten.flemming@starmicronics.de
Tel.: +49 (7082) 7920 - 15
Fax: +49 (7082) 7920 - 20



Thomas Keck
Stellvertretender Serviceleiter
thomas.keck@starmicronics.de
Tel.: +49 (7082) 7920 - 30
Fax: +49 (7082) 7920 - 40

Nie zuvor waren so viele Menschen auf der Flucht

HUMANITÄRE KRISE IN SOMALIA

Mehr als 2.000 Menschen aus Somalia überquerten im Juli täglich die Grenzen nach Kenia und Äthiopien, um in den Nachbarländern Hilfe zu suchen. Im Land selbst sind so viele Menschen auf der Flucht wie nie zuvor. Wegen Ernteausfällen und fehlender Vorräte sind sie auf der verzweifelten Suche nach Nahrung und medizinischer Hilfe. Internationale Hilfsorganisationen sprechen von "der schwersten humanitären Katastrophe" seit Jahrzehnten.

STAR Micronics hat angesichts dieser Notlage eine großzügige Spende an die Organisation "Ärzte ohne Grenzen" getätigt.

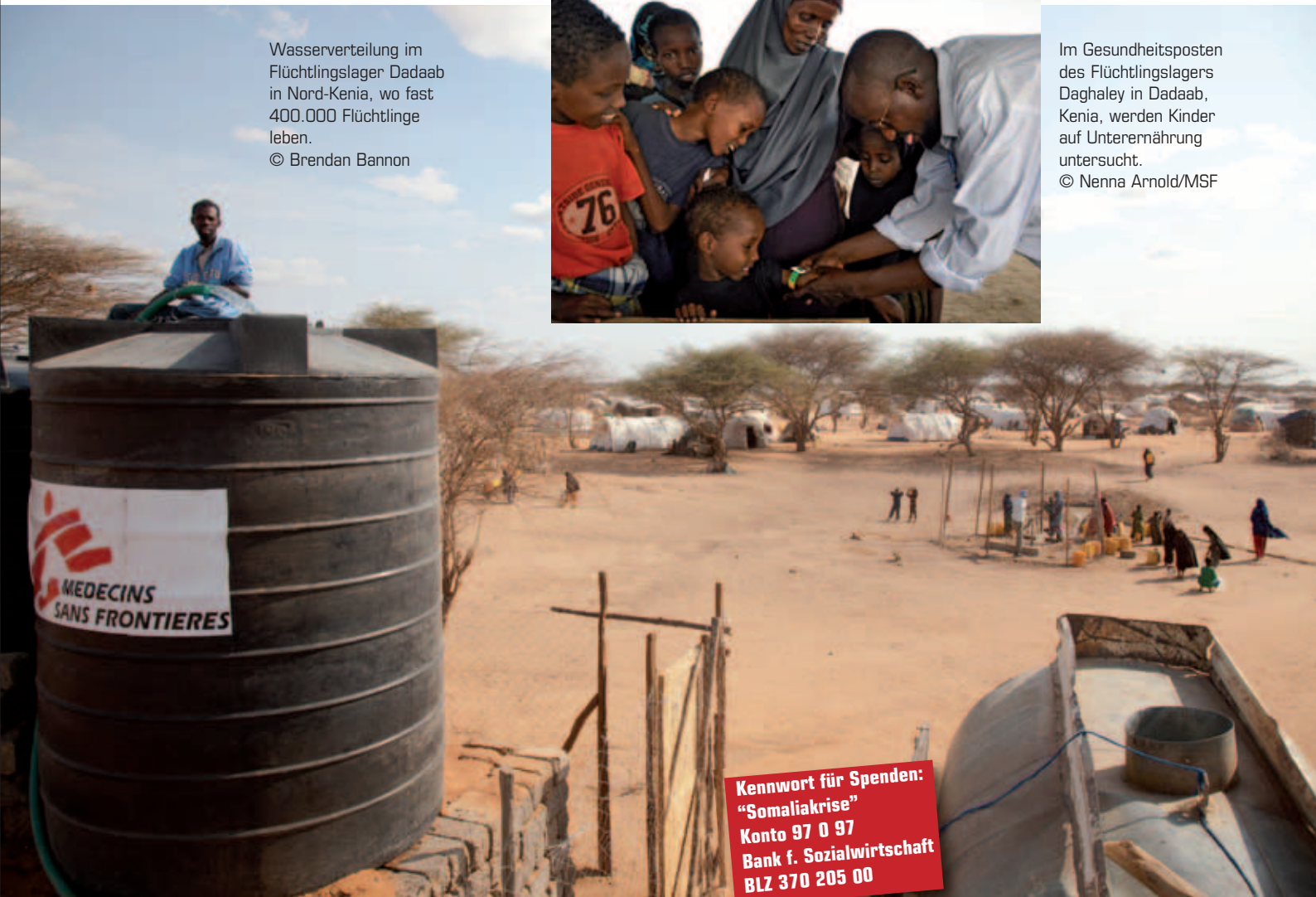


Kenia 2011: Mit einem Maßband wird im Krankenhaus des Flüchtlingslagers Dadaab der Oberarmumfang eines Kindes gemessen - damit kann schnell der Ernährungszustand festgestellt werden. Abhängig vom Grad der Unterernährung wird ambulant oder stationär behandelt. © Serene Assir/MSF



Im Gesundheitsposten des Flüchtlingslagers Daghaley in Dadaab, Kenia, werden Kinder auf Unterernährung untersucht. © Nenna Arnold/MSF

Wasserverteilung im Flüchtlingslager Dadaab in Nord-Kenia, wo fast 400.000 Flüchtlinge leben.
© Brendan Bannon



Kennwort für Spenden:
"Somaliakrise"
Konto 97 0 97
Bank f. Sozialwirtschaft
BLZ 370 205 00

Falls auch Sie helfen möchten: Informationen finden Sie im Internet unter www.aerzte-ohne-grenzen.de



Halle 26 / Stand G24

STAR Micronics ist auf allen relevanten Messen vertreten. Damit Sie immer aktuell informiert sind, veröffentlichen wir unsere Messepräsenz rechtzeitig im Internet unter **www.starmicronics.de**

Wir freuen uns auf Ihren Besuch. Wenn Sie individuell und umfassend beraten werden möchten, vereinbaren Sie doch bitte vorab einen Termin mit uns.



Star Micronics GmbH
Robert-Grob-Straße 1, D-75305 Neuenbürg
Tel. +49 (7082) 7920 - 0, Fax +49 (7082) 7920 - 20
E-Mail: info@starmicronics.de
Internet: www.starmicronics.de